

## Контейнерный дизель-генератор QAC 1000

### Двигатель

16-цилиндровый (модель TBD616V16) V-образный дизельный двигатель производства Deutz (Германия) с турбонаддувом и промежуточным охлаждением. Электронное управление для оптимизации впрыска топлива. Точность стабилизации скорости вращения 0,25%. Система управления EMR II производства Deutz, обеспечивающая наилучшее сочетание мощности, надежности, экономичности и низкого содержания вредных веществ в выхлопных газах. Индивидуальная электронная калибровка каждого инжектора. Предварительные топливные фильтры с влагосепараторами, воздушные фильтры двухступенчатой очистки с вакуумными индикаторами запыленности, топливные фильтры тонкой очистки, масляные фильтры.



### Генератор

Синхронный бесщеточный трехфазный генератор переменного тока HCI 634 K1 производства Newage Stamford (Великобритания). Ротор и статор с обмотками с шагом 2/3 и классом изоляции H, помещенные в корпус со степенью защиты IP23. Вакуумная пропитка каучуком и эпоксидным лаком. Автоматический электронный регулятор напряжения по трем фазам с точностью стабилизации 1%. Допустимая перегрузка: 300% в течение 20 секунд, 50% в течение 2 минут, 10% в течение 1 часа каждые 6 часов. Двигатель и генератор переменного тока соединены соосно и закреплены на мощной стальной съемной раме, оборудованной герметичным поддоном, при помощи виброизоляторов.

### Контейнер

Двигатель и генератор размещены в шумопоглощающем 20-футовом контейнере с герметичным основанием, согласно стандарту ISO. Контейнер оборудован уникальной системой шумоглушения, обеспечивающей чрезвычайно низкий для подобных установок уровень звуковой мощности (LWA) - 96 дБА (согласно стандарту ISO 84/536/EC). Встроенный съемный топливный бак емкостью 1500 литров с двойными стенками рассчитан на 8/15 часов непрерывной работы без дозаправки при 100% нагрузке.

### Панель управления

Панель управления Qc4001 для эксплуатации дизель-генератора в автоматическом режиме с возможностью синхронизации и параллельной работы с другими ДГУ и сетью, а также контроля уровня топлива, температуры охлаждающей жидкости и давления масла, а также линейных и фазных напряжений, линейных и фазных токов, мощности в кВт, кВА, кВт\*ч, кВАр, коэффициента мощности, скорости вращения, наработки в моточасах и периодов регламентного обслуживания. Силовые розетки

для подключения подогрева охлаждающей жидкости, зарядного устройства аккумуляторов и внутреннего освещения контейнера.

### Вспомогательное оборудование

Мощные охлаждающие вентиляторы с приводом переменной скорости вращения в зависимости от температуры, обеспечивающие низкий уровень шума и оптимальный расход топлива, следовательно, существенное снижение эксплуатационных затрат. Сдвоенные радиаторы водяного охлаждения. Устройство подогрева охлаждающей жидкости. Разъем для подключения к внешнему топливному баку. Ручные насосы для дренажа смазочного масла при его замене, для откачки рабочих жидкостей и влаги из герметичного поддона, для закачки охлаждающей жидкости в радиатор. Электрический насос для подачи топлива из резервного бака. Полная защита вращающихся и горячих частей установки. Автоматическая дозаправка смазочного масла. Регулируемое реле утечки на «землю». Зарядное устройство аккумуляторов от сети. Отсечной воздушный клапан и искрогаситель для применения на взрывоопасных производствах.

### Режимы эксплуатации

#### *Резервный (LTP)*

**Limited Time Power** (согласно ISO 8528-1) означает, что электростанция способна работать на номинальной мощности (с переменной нагрузкой) максимально 500 часов в год, но не более 300 часов непрерывно. Перегрузки не допускаются.

#### *Основной (PRP)*

**Prime Power** (согласно ISO 8528-1) означает, что электростанция способна работать на 90% номинальной мощности с переменной нагрузкой неограниченное число часов в год (с перерывами на регламентное техобслуживание).

### Технические характеристики

|                                                   |                    |
|---------------------------------------------------|--------------------|
| Напряжение:                                       | 400 В              |
| Частота:                                          | 50 / 60 Гц         |
| Мощность при постоянной нагрузке (PRP) при 50 Гц: | 1000 кВА / 800 кВт |
| Мощность при резервной нагрузке (LTP) при 50 Гц:  | 1100 кВА / 880 кВт |
| Коэффициент мощности:                             | 0,8                |
| Номинальный ток при постоянной нагрузке:          | 1443 А             |
| Номинальный ток при резервной нагрузке:           | 1588 А             |
| <b>Способность мгновенного приема нагрузки:</b>   |                    |
| - с падением частоты более 5%:                    | 100%               |

|                                                                     |                                     |
|---------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| - с падением частоты не более 5%:                                   | 65% (520 кВт)                       |
| Емкость топливного бака:                                            | 1500 л                              |
| Топливная автономность при максимальной загрузке:                   | 8,1 час                             |
| Уровень звукового давления на расстоянии 7 метров при 75% нагрузке: | 64 дБА                              |
| <b>Расход топлива:</b>                                              |                                     |
| 0% мощности:                                                        | 17,0 кг/час                         |
| 50% мощности:                                                       | н/д кг/час                          |
| 75% мощности:                                                       | н/д кг/час                          |
| 100% мощности:                                                      | 159,3 кг/час                        |
| Удельное потребление топлива при 100% загрузке:                     | 0,199 кг/кВт ч                      |
| <b>Двигатель:</b>                                                   |                                     |
| Модель:                                                             | MWM TBD616V16                       |
| Число цилиндров:                                                    | 16                                  |
| Мощность:                                                           | 876 кВт                             |
| Подача воздуха в камеру сгорания:                                   | турбонаддув с воздушным охлаждением |
| Рабочий объем двигателя:                                            | 35 л                                |
| Управления скоростью вращения:                                      | электронное                         |
| Система впрыска топлива:                                            | прямой впрыск                       |
| Емкость масляной системы:                                           | 90 л                                |
| Емкость системы охлаждения:                                         | 110 л                               |
| Тип охлаждения:                                                     | жидкостное                          |
| Напряжение бортовой сети:                                           | 24 В                                |
| Обороты двигателя:                                                  | 1500 об/мин                         |
| Расход масла двигателя:                                             | 0,478 г/час                         |
| <b>Генератор:</b>                                                   |                                     |
| Модель:                                                             | Cummins HCI 634 K1                  |
| Степень защиты:                                                     | IP23                                |
| Класс изоляции обмоток статора:                                     | Н (высший)                          |
| Класс изоляции обмоток ротора:                                      | Н (высший)                          |
| Габаритные размеры (ДхШхВ):                                         | 6058х2438х2591 мм                   |
| Вес сухой/рабочий без топлива:                                      | 14515 кг/ 15415 кг                  |

## Условия эксплуатации

Максимальная рабочая температура окружающей среды +40°C. Минимальная температура гарантированного запуска -0°C (без подогревателя охлаждающей жидкости). Минимальная температура гарантированного запуска с подогревателем охлаждающей жидкости -25°C (поставляется по заказу).

Максимальная высота эксплуатации над уровнем моря 1000 м. Максимальная относительная влажность воздуха 85 %.

### **Преимущества**

Компактный размер в своем классе. Сверхнизкий уровень шума. Сверхнизкий расход топлива - 0,199 кг/кВтч. Максимальное количество встроенных опций.

**Срок поставки** \_\_\_\_\_

**Стоимость с НДС** \_\_\_\_\_

**Дополнительная информация** \_\_\_\_\_

---

ООО "СТРОЙТЕХНИКА" официальный дилер Atlas Copco Russia  
Отделение строительной техники и навесного оборудования

Телефон: 8 (800) 700-85-33  
E-mail: [info@atlas-stt.ru](mailto:info@atlas-stt.ru)  
<http://atlas-stt.ru>