

## Дизельный компрессор Airbox ADS 350-12

Дизельный компрессор Airbox ADS 350-12 имеет полное совпадение с характеристиками компрессоров:

Дизельный компрессор AIRMAN PDSG460S - близкий по характеристикам

Atlas Copco XAHS 350 - полный аналог

Дизельный компрессор Chicago Pneumatic CPS 350 - 12 - аналог  
Компрессор по качеству и исполнению не уступает знаменитым мировым брендам. Вы можете смело приобретать его в парк уже имеющихся у вас компрессоров Atlas Copco или Chicago Pneumatic выиграв в цене, но не потеряв в надёжности и производительности.



### Технические характеристики

|                                                  |                           |
|--------------------------------------------------|---------------------------|
| Тип компрессора:                                 | винтовой маслозаполненный |
| Модель компрессора:                              | ADS350-12                 |
| Винтовой блок:                                   | Atlas Copco               |
| Рабочее избыточное давление:                     | 12 бар                    |
| Производительность:                              | 10,0 м3/мин               |
| Число ступеней сжатия:                           | 1 шт                      |
| Емкость масляной системы компрессора:            | 25,0 л                    |
| Вынос масла на 100% мощности:                    | менее 5 мг/м3             |
| Выходной патрубок диаметром 1,5" и 3/4":         | 1 шт. и 1 шт.             |
| <b>Габариты и вес компрессора</b> □ □ □ □ □ □ □: |                           |
| Длина (на шасси) x Ширина x Высота (на шасси):   | 2862 x 1785 x 1915 мм     |
| Длина (без шасси) x Ширина x Высота (без шасси): | 2250 x 1300 x 1560 мм     |
| Вес рабочий (на шасси):                          | 1650 кг                   |
| Вес рабочий (без шасси):                         | 1400 кг                   |
| <b>Двигатель компрессора:</b>                    |                           |
| Тип:                                             | дизельный                 |
| Модель:                                          | Cummins 4BTAA3.9-C125     |
| Охлаждение:                                      | Жидкостное                |

|                                                                                   |             |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| Число цилиндров:                                                                  | 4           |
| Диаметр цилиндра:                                                                 | 102 мм      |
| Ход поршня:                                                                       | 120 мм      |
| Рабочий объем двигателя:                                                          | 3,9 л       |
| Мощность на нормальной скорости двигателя:                                        | 93 кВт      |
| Скорость вращения вала нормальная и максимальная:                                 | 2500 об/мин |
| Скорость вращения вала на холостом ходу:                                          | 1400 об/мин |
| Емкость масляной системы:                                                         | 9,5 л       |
| Емкость системы охлаждения:                                                       | 22 л        |
| Емкость топливного бака:                                                          | 185 л       |
| <b>Условия эксплуатации дизельного компрессора □ □ □ □ □ □ □ □:</b>               |             |
| Минимальное рабочее давление:                                                     | 3,5 бар     |
| Максимальное давление в ресивере(компрессор не загружен, выходной клапан закрыт): | 12,0 бар    |
| Максимальная рабочая температура окружающей среды (с охладителем/без охладителя): | + 45/50°C   |
| Минимальная температура гарантированного запуска:                                 | - 15°C      |

:

## Система контроля и управления компрессора

Управление осуществляется клапанами, реагирующими на изменение рабочего давления в маслосепараторе. При увеличении потребности в сжатом воздухе со стороны потребителя, система управления улавливает падение давления на выходе из компрессора и дает команду на увеличение числа оборотов двигателя и на открытие входного клапана. При уменьшении потребности в сжатом воздухе, система улавливает увеличение рабочего давления, снижает число оборотов двигателя и перекрывает входной клапан. Таким образом, система управления обеспечивает точное соответствие произведенного сжатого воздуха потребляемому и сокращает расход топлива. Рабочее давление устанавливается регулировочным клапаном.

Система управления обеспечивает предупреждение и, если не была устранена причина, то аварийный останов компрессора в случае следующих причин: высокой температуры воздуха на выходе из компрессора, низкого давления моторного масла, высокой температуры охлаждающей жидкости, низкого давления масла двигателя.

## Документация компрессора

- Декларация Соответствия ТР ТС.
- Инструкция по эксплуатации на русском языке.

- Каталог запасных частей на английском языке.

**Срок поставки** \_\_\_\_\_

**Стоимость с НДС** \_\_\_\_\_

**Дополнительная информация** \_\_\_\_\_

---

ООО "СТРОЙТЕХНИКА" официальный дилер Atlas Copco Russia  
Отделение строительной техники и навесного оборудования

Телефон: 8 (800) 700-85-33  
E-mail: [info@atlas-stt.ru](mailto:info@atlas-stt.ru)  
<http://atlas-stt.ru>