Оборудование фирмы Atlas Copco

Винтовой компрессор GX 11EL 10FF FM



Технические характеристики

Габариты, д/ш/в:	1266/640/1085
Вес, кг:	262
Мощность двигателя, кВт:	11.0
Производительность, м3/мин:	1.39
Максимальное давление, Бар:	10

Комплект поставки

Привод компрессора. Система смазки. Система охлаждения. Шкаф управления. Системы регулировки. Осушитель.

Дополнительные опции

Блок - фильтр PDX. Электронный клапан слива конденсата для ресивера. Конечный охладитель. Тропический термостат.

Срок поставки

Стоимость с НДС

Дополнительная информация

ООО "СТРОЙТЕХНИКА" официальный дилер Atlas Copco Russia
Отделение строительной техники и навесного оборудования

Телефон: 8 (800) 700-85-33
E-mail: info@atlas-stt.ru
http://atlas-stt.ru