Оборудование фирмы Atlas Copco

# Двухступенчатый компрессор LT 15-20



## Технические характеристики

| | |
|---|---|
| Мощность двигателя, кВт: | 11.0 |
| Производительность, м3/мин: | 0.91 |
| Максимальное давление, Бар: | 20 |

## Варианты комплектации

На раме. На раме с шумопоглощающим кожухом. На ресивере. На ресивере с шумопоглощающим кожухом. Поршневой блок. Силовой блок. На тележке с электрическим двигателем.

## Дополнительные опции

Шумопоглощающий кожух. 475л стандартный ресивер. 250л стандартный ресивер. 250л стандартный ресивер вертикальный. Встроенный адсорбционный осушитель CD +. Клапан слива конденсата из ресивера. Усиленный воздушный (впускной) фильтр. Клапан слива конденсата с управлением по таймеру. Датчик уровня масла. Клапан слива конденсата с управлением по таймеру. Нагревательный элемент + терморезисторы в обмотках двигателя. Встроенный рефрижераторный осушитель.

**Срок поставки**

**Стоимость с НДС**

**Дополнительная информация**

ООО "СТРОЙТЕХНИКА" официальный дилер Atlas Copco Russia
Отделение строительной техники и навесного оборудования

Телефон: 8 (800) 700-85-33
E-mail: info@atlas-stt.ru
http://atlas-stt.ru